

LaserAbutments™



LaserAbutments

Introductie



Renishaw LaserAbutments bieden u nieuwe en mogelijk winstgevende voordelen ten opzichte van conventionele abutments op maat. Ze zijn gemaakt van kobaltchroom (CoCr) met een α -markering, dat veelvuldig ingezet wordt voor kronen, deelprothesen en implantaatbruggen. Voor abutments heeft dit materiaal diverse voordelen.

Zo kunt u bijvoorbeeld een kroon met schroefbevestiging creëren door eenvoudigweg porselein toe te voegen.

LaserAbutments worden geleverd met een voorgepolijst uitloopprofiel, dat in veel gevallen geen handmatige nabehandeling meer vraagt. Dat bespaart u zowel tijd als kosten.

Voordelen

- Kronen met schroefbevestiging kosten minder dan een combinatie van abutment en kroon en zijn sneller te creëren
- Standaard porselein kan worden toegepast, in tegenstelling tot titanium
- Het materiaal CoCr is gemakkelijk opnieuw te polijsten na verhitting van het porselein



Bij elke abutment wordt een titanium schroef geleverd

Pluspunten

- Geleverd met een voorgepolijst uitloopprofiel
- Te combineren met de voornaamste implantaatsoorten
- Renishaw kan gegevens overnemen van een aantal open CAD/CAM-systemen
- Bevat geen nikkel, cadmium of beryllium
- Titanium schroef geleverd bij elke LaserAbutment
- Volledig door Renishaw in het Verenigd Koninkrijk gemaakt, van materialen met CE-markering
- Geproduceerd met een computergestuurd lasersmeltproces, waardoor de resultaten consistent zijn
- Gefabriceerd volgens ISO 13485



Maak kronen met schroefbevestiging door eenvoudigweg porselein toe te voegen

De productiemethode

LaserAbutments worden gecreëerd in een computergestuurd hightech proces dat lasersmelten heet. Het is een additief proces, dat ook wel '3D-printen' wordt genoemd omdat het ieder frame opbouwt in een serie opeenvolgende laagjes van 0,020 mm dikte.

Een krachtige laserbundel wordt gericht op een plat vlak van metaalpoeder, in dit geval CoCr met CE-markering. De beschreven oppervlakken smelten samen tot een dun massief laagje. Dan wordt een tweede laag poeder over de eerste gelegd, waarna de laser het volgende laagje van elke LaserAbutment produceert. Als zo alle lagen voltooid zijn, dan worden het uiterst gladde voorgepolijste uitloopprofiel en de implantaataansluiting gecreëerd.

Onze wereldwijde
contactgegevens vindt u op de
hoofdwebsite: www.renishaw.nl

Renishaw Benelux BV
Nikkelstraat 3, 4823 AE Breda,
Nederland

T +31 76 543 11 00
F +31 76 543 11 09
E benelux@renishaw.com
www.renishaw.nl