

REVO-2 及 RSP2 測頭

REVO-2 動態量測系統能夠達到最高量測效率，同時維持系統高精度

REVO-2 是唯一能同時控制機器 3 軸和測頭座 2 旋轉軸運動的 CMM 掃描系統，並使用多種 2D 和 3D 接觸式測頭、表面粗糙度量測測頭，以及目前的非接觸式影像測頭收集工件資料。

測頭設計採用精密的雷射量測和電子訊號傳輸技術，能以極高的資料擷取速率進行精準的工件量測。5 軸控制系統可消除機器運動造成的不必要動態誤差，因為絕大部分工作是由測頭座所執行。測頭座遠比 CMM 更輕巧、動態性能更好，因此能快速追蹤工件幾何形狀的變化，不會造成較大的動態誤差。



REVO 的 RSP2 測頭

RSP2 測頭能夠進行 2D 掃描 (x、y) 和 3D 點觸發式量測 (x、y、z)。多種不同長度的 RSH 針盤可安裝至測頭座的通用主體，最小觸及範圍 175 mm*，最大觸及範圍可達 500 mm*。

RSP2 採用 Renishaw 端部感測技術，是專為高速掃描設計的產品，具備低掃描力及最低測針磨損等特色。

為了確保最佳的量測效能，UCCserver 軟體可管理搭配使用 RSP2 的針盤類型。

* RSH 後方的數字代表採用 10 mm 測針時，旋轉測頭座中心到測針球中心的長度。

RSP2 及 RSH# 交換系統

RCP TC-2 (熱控 REVO 交換連接埠) 用於交換 RSP2, 其中 RCP2 (REVO 交換連接埠) 的配置為用於交換 RSP2 測針固定座 (RSH175、RSH250、RSH350、RSH450 及 RSH500)。

規格

掃描速度	每秒最高 500 mm (每秒 19.68 in)
資料擷取速率	每秒高達 4,000 點 (RSP2 及 RSP3)
操作溫度	+10°C 至 +40°C (+50°F 至 +104°F)
儲存溫度	-25°C 至 +70°C (-13°F 至 +158°F)
重量 (不含測頭和纜線)	2.1 kg (4 lb 10 oz)
高度 (整體)	176.5 mm (6.95 in) (軸套至測頭座固定處, 包括 4 mm 的固定板)
B 軸尺寸	92 mm x 93 mm (3.62 in x 3.66 in)
A 軸掃描直徑	116 mm (4.65 in)
移動速度	3 revs/sec
A 軸旋轉	-5° 至 +120° (用於搭配 RSP2 及 RVP 進行量測) -100° 至 +120° (用於搭配 RSP3 及 SFP2 進行校正及量測)
B 軸旋轉	連續
角度解析度	0.002 弧秒 (0.01 μm/100 mm)
軸承	空氣 - 消耗率達 50 l/min (5 bar 至 8.5 bar) (詳細資料請參見使用指南)
交換架系統	RCP TC-2 用於測頭模組交換 /RCP2 用於針盤交換 VPCP 及 VMCP 用於影像系統
安裝	軸套僅以垂直方向固定 (可能需要轉接器)

REVO-2 測頭比較表

	RSP2	RSP3-1 至 -4	RSP3-6	SFP1	RVP
端部感測	是	否	否	是	無
非接觸式	否	否	否	否	是
測頭座掃描	是	否	否	否	否
曲柄狀測針	否	是	最大 50 mm	無	無
感測軸	XY 掃描 XYZ 接觸	XYZ 掃描 XYZ 接觸	XY 掃描 XYZ 接觸	無	2D 感測器陣列
自動測頭交換	是	是	是	是	是
自動測針/模組交換	是	是	是	是	是

www.renishaw.com.tw/REVO

#renishaw

+886 4 2460 3799

taiwan@renishaw.com

© 2024 Renishaw plc 保留所有權利。RENISHAW® 及測頭標誌為 Renishaw plc 註冊商標。Renishaw 產品名稱、稱謂及其「apply innovation」標記為 Renishaw plc 或其子公司註冊商標。

其他品牌、產品或公司名稱為各自所有者的商標。
Renishaw plc 於英格蘭及威爾斯註冊登記。公司編號: 1106260。註冊辦公室: New Mills, Wotton-under-Edge, Glos, GL12 8JR, UK。

儘管本公司於發布本文件時已盡相當之努力驗證其正確性, 於法律允許範圍內, 本公司概不接納以任何方式產生之擔保、條件、聲明及賠償責任。

零件訂貨號: H-1000-0215-07-A
發佈日期: 01.2024