

RSP3-6 - sonde a portata estesa

RSP3-6 accresce le capacità di accesso e ispezione

RSP3-6 fornisce una maggiore capacità di ispezionare fori profondi ed elementi posti all'interno di pezzi di grandi dimensioni. È disponibile con una serie di portastili per le applicazioni che richiedono prolunghe diritte o a gomito, e può essere utilizzata sia nel caso di ispezioni di punti singoli a contatto che per scansioni 2D.

Le altre sonde della serie RSP3 (RSP3-1, -2, -3, -4) sono utilizzabili per scansioni a 3 assi con testa REVO mantenuta a un'angolazione fissa durante la misura, per consentire al sistema REVO di eseguire scansioni 3D (X, Y, Z) con uno stilo a gomito. Può inoltre utilizzare stili di varie lunghezze, senza compromettere il livello delle prestazioni metrologiche.



Vantaggi principali

Portata

Disponibile con prolunghe dritte fino a 800 mm dal centro di rotazione dell'asse A di REVO e con prolunghe a gomito fino a 600 mm dal centro di rotazione dell'asse A di REVO.

Accuratezza

Accuratezza di scansione: Generalmente assicura un errore di forma inferiore a 10 μm (filtrato) e un errore di diametro di 5 μm .

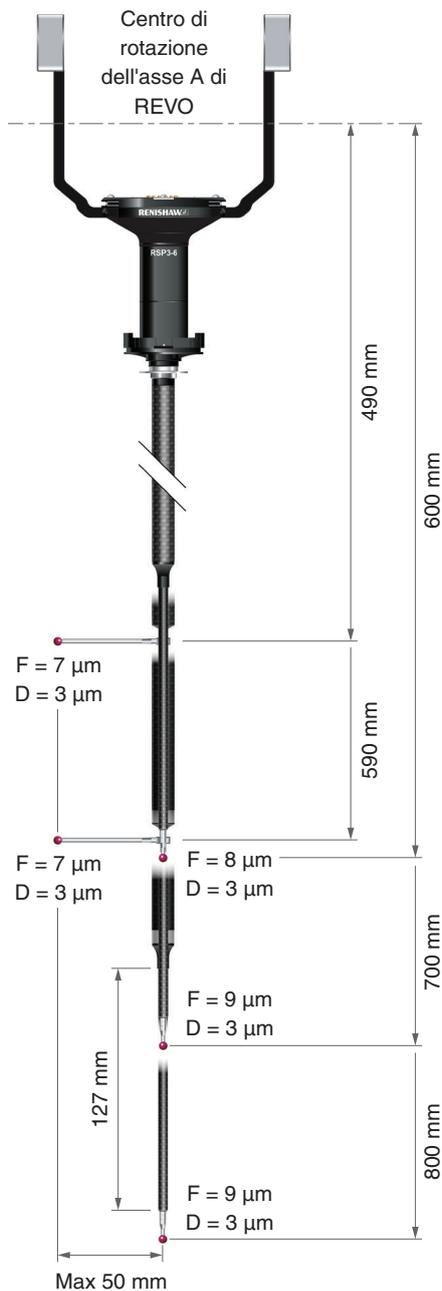
Accuratezza di contatto: Generalmente assicura un errore di forma e diametro inferiore a 3 μm .

Parte del sistema multisensore REVO a 5 assi

L'uso di prolunghe insieme al movimento a 5 assi semplifica l'accesso ai pezzi e le operazioni di cambio multisensore, a tutto favore della massima flessibilità.

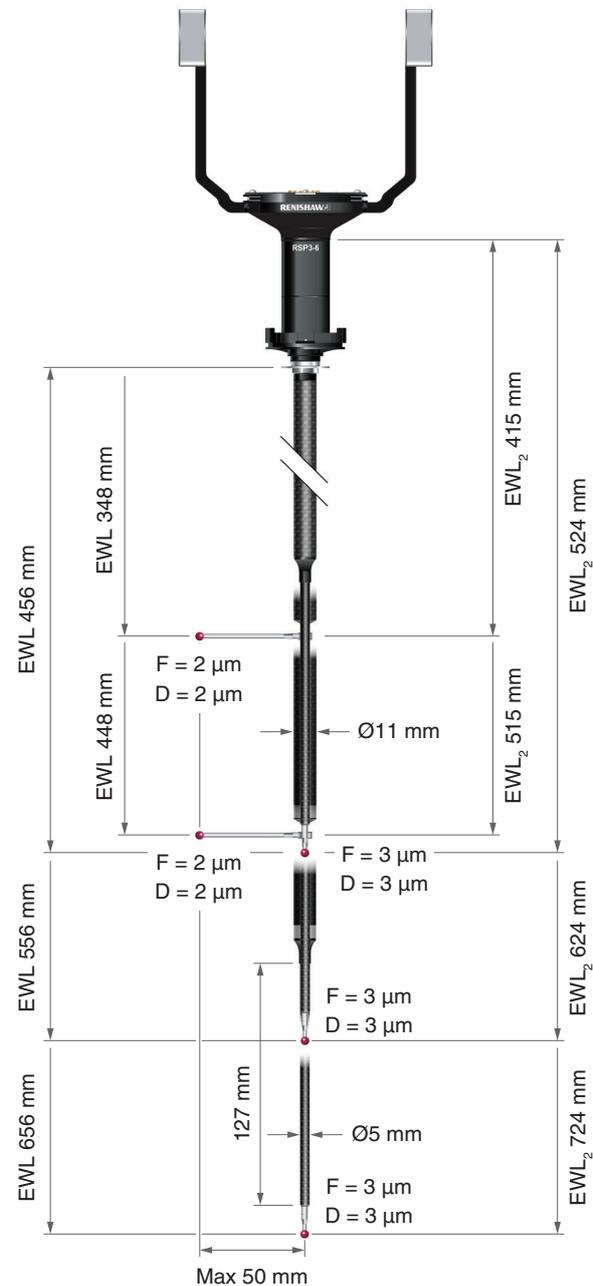
Scansione di un anello calibrato

Errore di forma (F) e diametro (D)

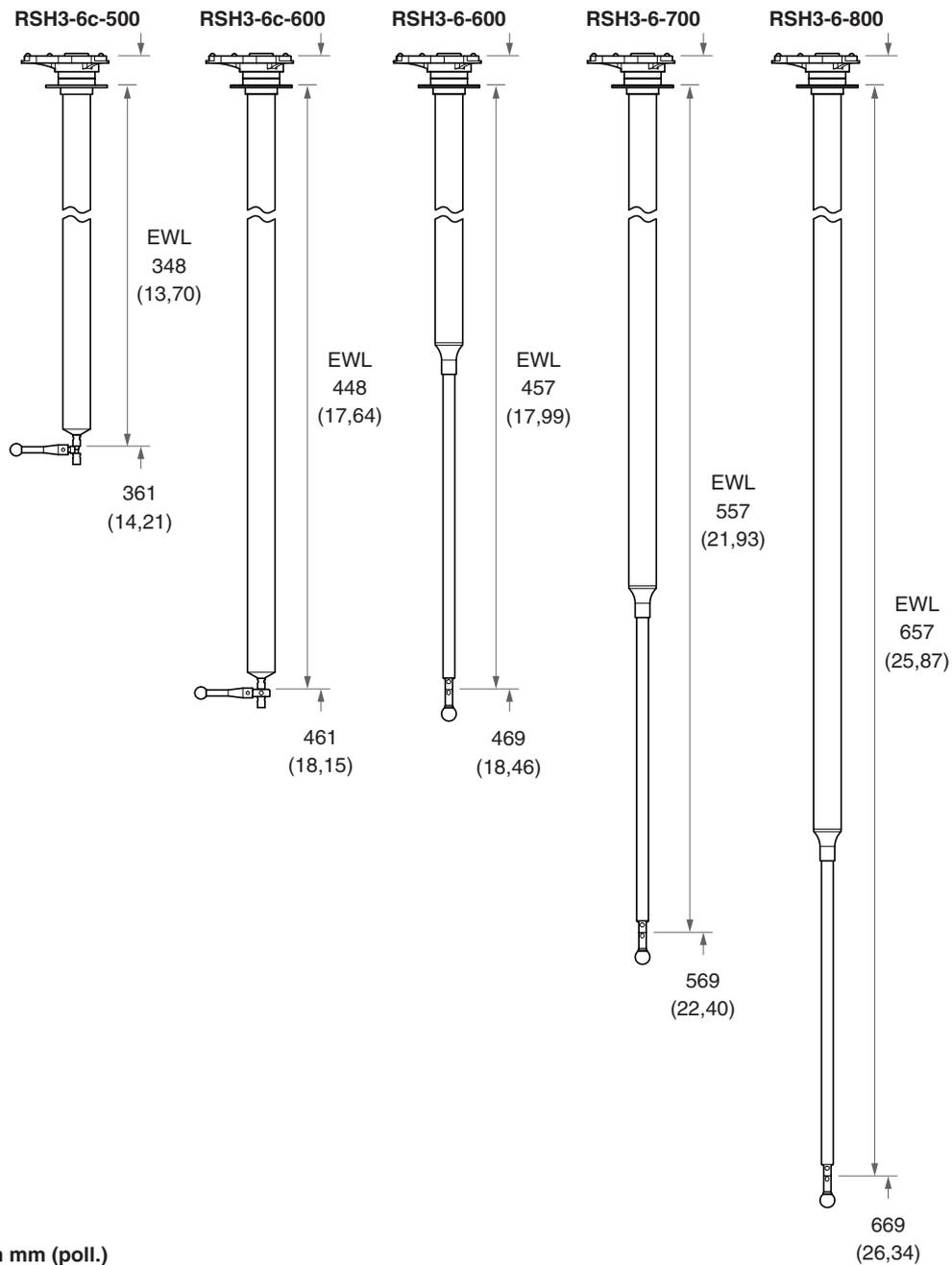
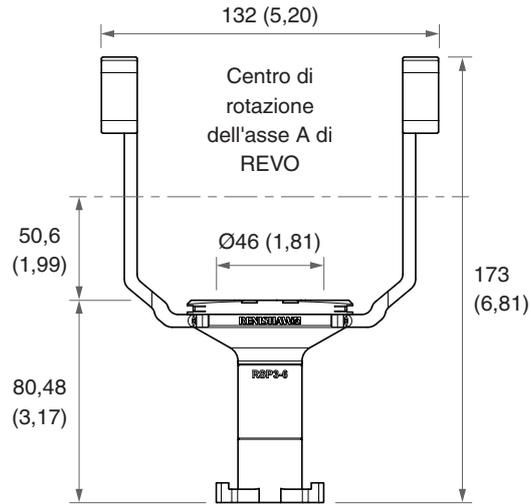


Ispezione a contatto di un anello calibrato

Errore di forma (F) e diametro (D)
EWL = lunghezza di lavoro effettiva



Criteri per l'impostazione del test	
Stilo adottato	Gamma di stili M2 di Renishaw
Specifiche CMM	U3 = 3,1 µm + L / 250
Controllo CMM	UCC S5
Filtro dati utilizzato	Ordine di taglio semplice delle armoniche = 60 UPR (valori di ondulazione)
Manufatti utilizzati	Sfera Ø45 mm (nominali) per la calibrazione Anello calibrato Ø50 mm (nominali) per i test
Velocità di scansione	5 mm/s (per i test di scansione con anello calibrato)
Velocità di contatto	2 mm/s (per i test di scansione con anello calibrato)
Velocità di arretramento	2 mm/s
Scansioni bidirezionali	I dati di scansione bidirezionali vengono riportati per mostrare il livello prestazionale del metodo di calibrazione con le sonde Renishaw



Dimensioni in mm (poll.)

Specifiche

Attributi delle sonde	Scansione 2 assi (X, Y) e 3 assi a contatto (X,Y,Z)	
Intervallo di misura	Deflessione $\pm 0,5$ mm in tutte le direzioni e con tutti gli orientamenti	
Portata dell'oltrecorsa	X, Y:	± 2 mm
	+Z:	1,7 mm
	-Z:	1,2 mm
Risoluzione	Capacità $< 0,1$ μm	
Peso	300 g, escluso stilo e portastilo	
Montaggio	Giunto cinematico magnetico	
Protezione antiurto	$\pm X, \pm Y, -Z$	Tramite stelo a rottura o portastilo
	+Z	Tramite design bump-stop integrato
Opzioni del rack di cambio	RCP TC-3	Solo per cambio sonda Questa unità a porta singola deve essere montata su MRS o MRS2
	RCP2	Solo per cambio portastilo Questa unità a porta singola deve essere montata su MRS o MRS2
Opzioni di interfaccia	UCC S5	

Intervallo di lunghezze effettive dello stilo

RSP3-6 + RSH3-6c-500	EWL 348 mm (13,70 poll.)	EWL ₂ 415 mm (16,34 poll.)	Con centro stella M2
RSP3-6 + RSH3-6c-600	EWL 448 mm (17,64 poll.)	EWL ₂ 515 mm (20,28 poll.)	
RSP3-6 + RSH3-6-600	EWL 456 mm (17,95 poll.)	EWL ₂ 524 mm (20,63 poll.)	Con stilo da 10 mm
RSP3-6 + RSH3-6-700	EWL 556 mm (21,89 poll.)	EWL ₂ 624 mm (24,57 poll.)	
RSP3-6 + RSH3-6-800	EWL 656 mm (25,83 poll.)	EWL ₂ 724 mm (28,50 poll.)	

Lunghezza massima consentita per lo stilo rispetto alla massa

RSP3-6 + RSH3-6c-500	50 mm (8 g)*
RSP3-6 + RSH3-6c-600	50 mm (4,6 g)*
RSP3-6 + RSH3-6-600	10 mm (3,42 g)
RSP3-6 + RSH3-6-700	10 mm (3,42 g)
RSP3-6 + RSH3-6-800	10 mm (3,42 g)

* Incluso il peso del centro stilo

www.renishaw.it/RSP3-6



#renishaw

+39 011 9666700

italy@renishaw.com

© 2023 Renishaw plc. Tutti i diritti riservati. RENISHAW® e il simbolo della sonda sono marchi registrati di Renishaw plc. I nomi dei prodotti Renishaw, le denominazioni e il marchio "apply innovation" sono marchi di Renishaw plc o delle sue società controllate. Altri nomi di marchi, prodotti o società sono marchi dei rispettivi proprietari.
Renishaw plc. Registrata in Inghilterra e Galles. Numero di registro dell'azienda: 1106260. Sede legale: New Mills, Wotton-under-Edge, Glos, GL12 8JR, Regno Unito.

SEBBENE SIANO STATI COMPIUTI SFORZI NOTEVOLI PER VERIFICARE L'ACCURATEZZA DEL PRESENTE DOCUMENTO AL MOMENTO DELLA PUBBLICAZIONE, TUTTE LE GARANZIE, LE CONDIZIONI, LE DESCRIZIONI E LE RESPONSABILITÀ, COMUNQUE DERIVANTI, SONO ESCLUSE NELLA MISURA CONSENTITA DALLA LEGGE.

Codice: H-1000-3339-04-B
Pubblicato: 12_2023